C. Teckentrup GmbH
Zeisigstraße 11
33378 Rheda-Wiedenbrück
Telefon: 05242 - 40 54 80
E-Mail: info@c-teckentrup.de

Leistungsverzeichnis Blechverarbeitung

Dank unserer großen Fertigungstiefe bieten wir Ihnen umfassende Dienstleistungen rund um Ihr Produkt. Bei Bedarf entwickeln wir auch individuelle Lösungen, die über die hier genannten Leistungen hinausgehen. Weitere Informationen zur fertigungsgerechten Konstruktion von Bauteilen finden Sie in unseren Konstruktionshinweisen.

Stahlhandel

- Bleche, Halbzeuge, Rohre und Träger

Konstruktion und Konzepte

- Beratung und Entwurfsprüfung
- Erstellung von CAD- und CAM-Lösungen
- Erarbeitung technischer Konstruktionen und Gesamtlösungen

Scherenzuschnitte bis 6100mm breite

- Stahl: 10 mm
- Edelstahl: 6 mm
- Aluminium: 13 mm

Laserzuschnitte mit Fasenschnitt bis 45° im Format bis zu 2000 x 6000 mm

- Stahl: 60 mm
- Edelstahl: 40 mm
- Aluminium: 40 mm
- Messing: 5 mm
- Kupfer: 5 mm

Stanzen und Nibbeln

- Maximale Tafelformat: 4000 x 1600 mm
- Maximale Umformhöhe: 25 mm
- Stahl: 6,5 mm
- Edelstahl: 4 mm
- Aluminium, Messing, Kupfer: 6,5 mm

Abkantungen mit bis zu 320t Presskraft

- Bis zu 110kg Maximales Bauteilgewicht für automatisiertes Biegen mit Roboter.
- Bis 4300mm breite (maximales Schenkelmaß 335 mm)
- Bis 3740mm breite (maximales Schenkelmaß 1100 mm)
- Maximales Kastenmaß 255 mm

Walzen

- Bis zu 2000 mm breite und 3mm Blechstärke

Schweißen

- Schweißroboter mit maximaler Bauteilgröße 1500 x 1500 x 1100 mm
- Manuelle Bearbeitung an Handschweißplätzen
- Stahl: MIG- / MAG- / WIG-Verfahren
- Edelstahl und Aluminium: MIG- / WIG-Verfahren
- Widerstandschweißen
- Buckelschweißen
- Gewindebolzen anschweißen

Mechanische Anarbeitung

- Bohren
- Senken
- Gewinde schneiden
- Maschinelles entgraten und Kanten verrunden bis 1600 mm breite und 150 mm Bauteilhöhe
- Manuelles entgraten und Kanten verrunden
- Reiben
- Nieten
- Sägen

Drehen und Fräsen

- Schweißnahtvorbereitung durch maschinelles Fräsen von Fasen bis 25mm und 60°
- Konventionelles Drehen bis 2500 mm Länge und 350 mm Durchmesser
- CNC-Drehen und Fräsen*

Montage

- Komplettmontage von Baugruppen mit allen gängigen Verbindungsmethoden.
- Schraubverbindungen
- Nietverbindungen
- Steck- und Klemmsysteme
- Klebeverbindungen

Oberflächenveredelung

- Schleifen
- Gleitschleifen*
- Strahlen*
- Beizen*
- Weichglühen / Härten*
- Nasslackieren von 1K und 2K Lacken
- KTL Beschichtung*
- Pulverbeschichten*
- Galvanisch verzinken*
- Feuerverzinken*
- Eloxieren*

Logistik

- Kommissionieren und Verpacken
- Lieferservice

Mit * gekennzeichnete Leistungen liefern wir in Zusammenarbeit mit langjährigen Partnern